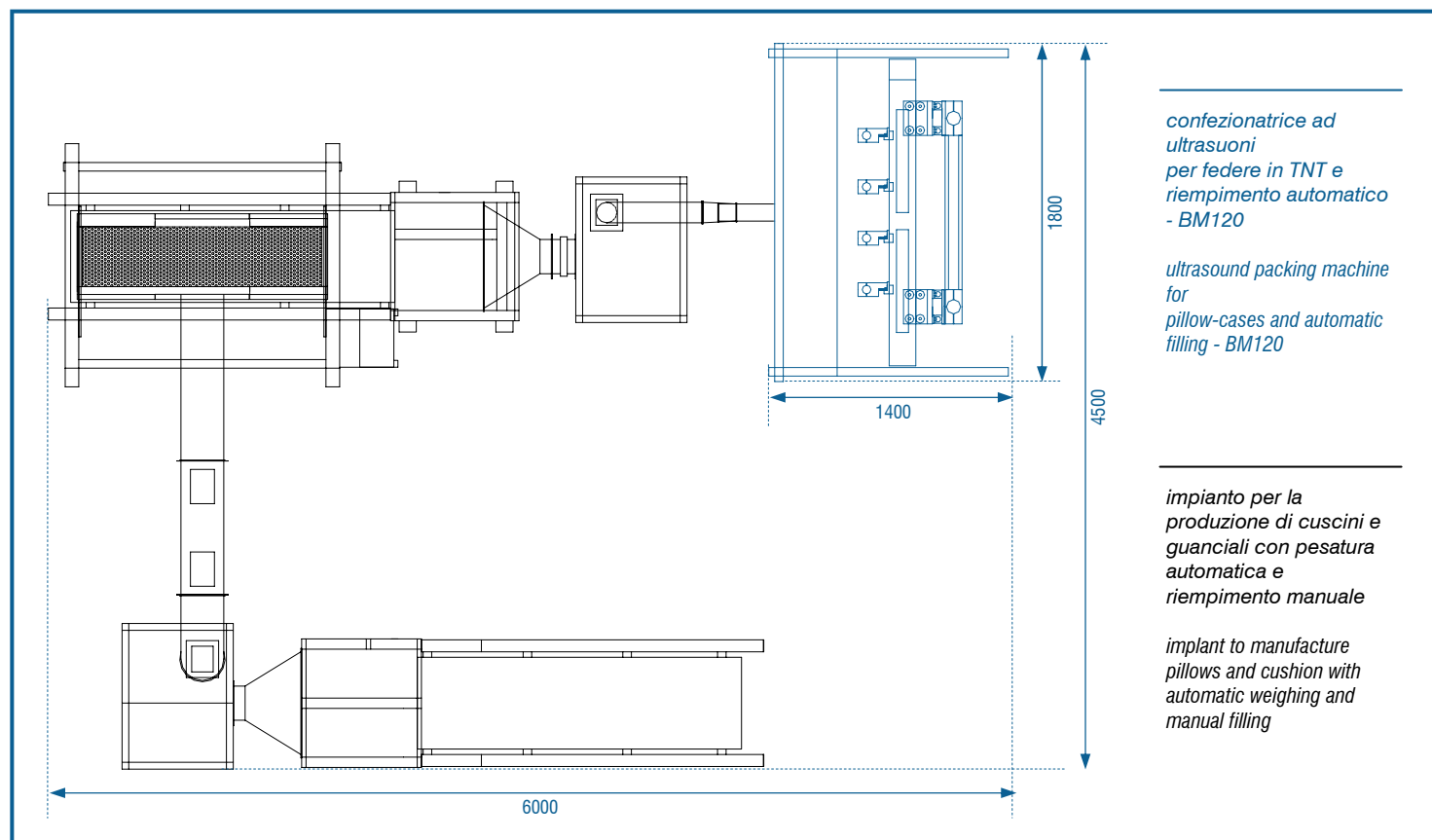
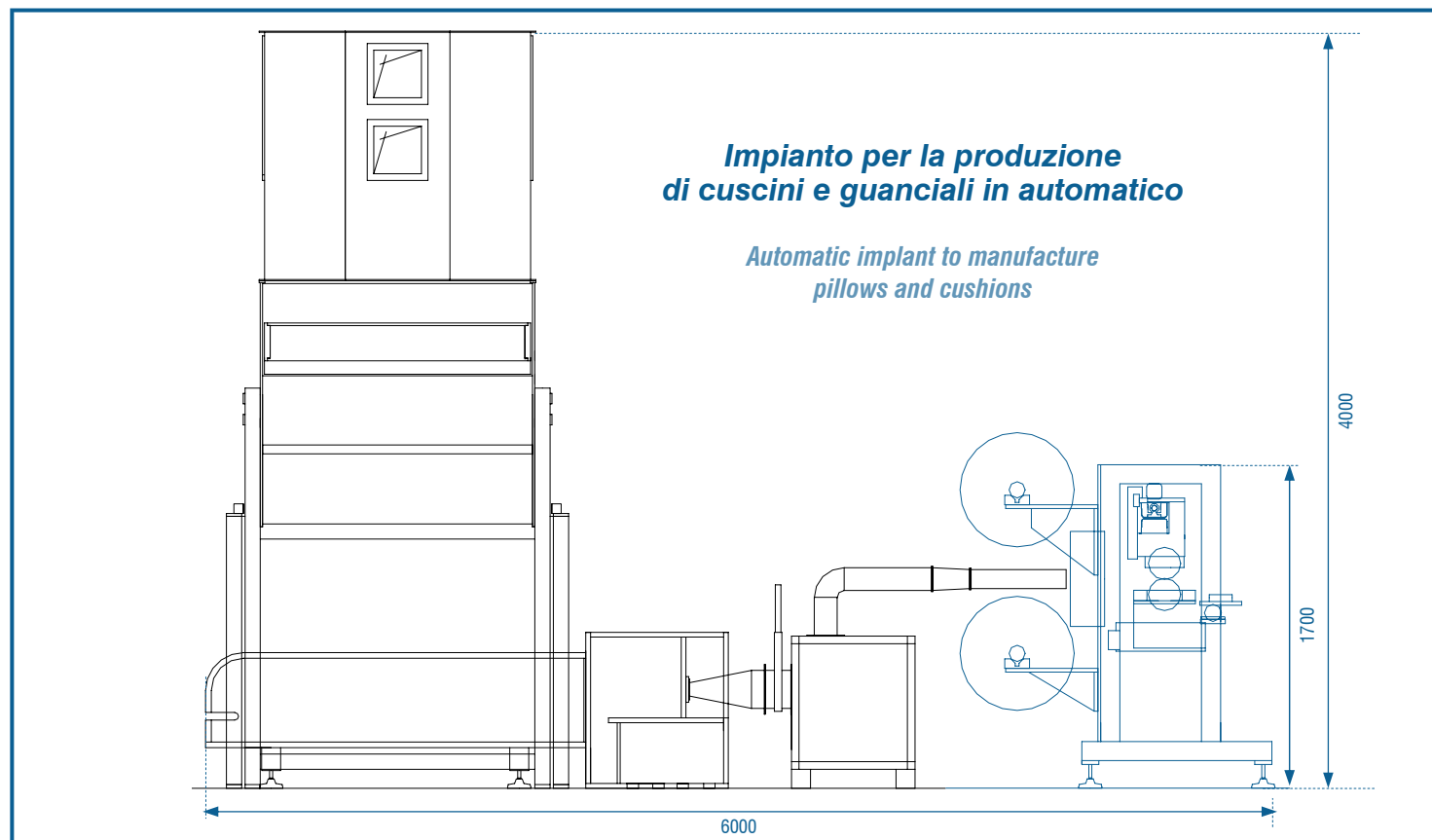




BROSIOMECCANICA



costruzioni meccaniche



BROSIOMECCANICA

MACCHINE AUTOMATIZZATE E PROGETTAZIONE IMPIANTI SPECIALI

Via Milano, 16 - 22079 Villa Guardia (CO) IT • Telefono +39.031.483377 - Fax +39.031.481696

www.brosiomeccanica.it - info@brosiomeccanica.it

IMPIANTO PER LA PRODUZIONE DI CUSCINI E GUANCIALI IN AUTOMATICO

AUTOMATIC IMPLANT TO MANUFACTURE PILLOWS AND CUSHIONS

L'impianto è stato progettato e realizzato da BROSIOMECCANICA per aprire fiocchi di poliestere e riempire automaticamente, con il peso prestabilito, federe di cuscini e guanciali. La macchina, infatti, è programmata per fermarsi e consentire la pesatura (tolleranza +/- 10 gr.) e il successivo riempimento della federa. I comandi elettrici sono assistiti da un PLC che gestisce la produzione.

L'impianto base si compone di un gruppo miniapritore [BM153], per aprire fiocchi di poliestere, e di un caricatore con bilancia [BM152] che dà la possibilità di lavorare in continuo e riempire manualmente le federe con la quantità di fiocchi di poliestere desiderata.

PRODUZIONE ORARIA

» 380/400 cuscini «

dimensione 43x43 cm peso 250gr

Su richiesta si possono produrre impianti per una produzione maggiore; ad esempio un miniapritore da 300kg per ora per l'alimentazione di due postazioni di lavoro, e quindi una produzione raddoppiata.

È possibile integrare l'impianto con la macchina confezionatrice ad ultrasuoni per federe in TNT [BM120]. Questa macchina se inserita in uscita dell'impianto, permette di confezionare in automatico cuscini saldando i laterali ed il finale delle federe in TNT alla lunghezza prestabilita.

PRODUZIONE ORARIA

» 280/300 cuscini «

dimensione 43x43 cm peso 250gr

DATI TECNICI

tensione di lavoro: 400 V - 50 Hz

aria compressa: 6 bar



MINIAPRITORE - BM153



CARICATORE CON BILANCIA
BM152



FIBRA APERTA

The implant has been planned and realized in order to open polyester tufts and fill up automatically, with the predetermined weight, pillow-cases for pillows and cushions. The machine, in fact, is programmed in order to stop itself and to allow the weighing (tolerance +/- 10gr) of the polyester tufts and the following filling of the pillow-cases.

The principal implant is made up of an opener group (BM153), that opens the polyester tufts, and of a loader with balance (BM152) that gives the possibility to work in continuous and manually fill up the pillow-cases with the wished amount of polyester tufts.

HOURLY PRODUCTION

» 300/400 pillows «

dimension 43x43 cm weight 250gr

Bespoke it is possible to manufacture implants with bigger production; for example an opener machine that works 300kg/h to feed two work stations and obtain double production.

It is possible to integrate the implant with the ultrasound packing machine to manufacture pillow-cases (BM120). This machine, if inserted in exit of the implant, can automatically manufacture pillows welding the laterals and the end of the pillow-cases to prearranged lengths.

HOURLY PRODUCTION

» 240/300 pillows «

dimension 43x43 cm weight 250gr

TECHNICAL DATA

work voltage: 400 V – 50Hz

max compressed air: 6 bar



CONFEZIONATRICE
AD ULTRASUONI
PER FEDERE - BM120



TAGLIO E SALDATURA AD ULTRASUONI



CUSCINO FINITO