



BM153



BM153F



153 • 153F



Gli apritori BM153 e BM153F consentono l'apertura rispettivamente di scarti di prodotti trapuntati e di fibra di poliestere vergine da utilizzare come materiale di riempimento per cuscini e guanciali.

Il materiale da lavorare viene caricato su di un nastro trasportatore in entrata della macchina e convogliato al gruppo cardante per l'apertura. Questo si compone di un gruppo cilindri guarniti con copertura rigida che, attraverso l'azione cardante prodotta dai cilindri stessi, apre i fiocchi di poliestere o lo scarto del materiale trapuntato. La velocità dei cilindri è controllata tramite inverter così da poterla regolare in base al tipo di fibre da aprire e al grado di apertura desiderato.

PRODUZIONE

BM153 70/90 Kg/h in funzione del tipo di scarto da aprire

BM153F 100/120 Kg/h di fiocco di poliestere
(per alimentare 1 silos di riempimento)

Openers BM153 and BM153F are meant for opening respectively production scrap and virgin polyester fibre, to be used as filling material for pillows and cushions.

The material to be processed is loaded on a conveyor belt at the machine inlet and conveyed to the carding unit for opening. This unit consists of some cylinders covered with rigid gaskets that open the polyester tufts or quilted material scrap through the carding action of the cylinders themselves.

The speed of these cylinders is controlled through an inverter so that it can be adjusted according to the type of fibre and to the extent of opening required.

PRODUCTION CAPACITY:

BM153 70 to 90 kg/h according to the type of scrap to be opened

BM153F 100 to 120 kg/h of polyester tuft
(to feed 1 silo)



GTECHNOLOGIESGROUP
Innovation | Creativity | Flexibility

G TECHNOLOGIES Srl a socio unico

Via Maestri Comacini, 12 - 22072 Cermenate [CO]

T +39 031 778597 - F +39 031 778592 - info@gtechnologies-srl.com

www.gtechnologies-srl.com