High Qualify, Solutions For Textile Industry



MACCHINE PER CUSCINI CUSHION MANUFACTURING MACHINES



MACCHINE PER MATERASSI MATTRESS PACKING MACHINES



LINEE PER TRAPUNTATI
EQUIPMENT FOR QUILTED PRODUCTS



MACCHINE SPECIALI TAILOR-MADE MACHINES



SISTEMI A ULTRASUONI ULTRASONIC SYSTEMS







Via Maestri Comacini, 12 • 22072 - Cermenate [CO] Italy T +39 031 778597 • info@gtechnologies-srl.com www.gtechnologies-srl.com





LA TECNOLOGIA

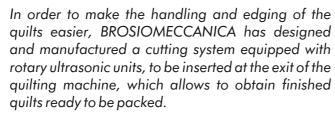
Per facilitare la movimentazione e il lavoro di bordatura delle trapunte, BROSIOMECCANICA ha progettato e realizzato un sistema di taglio a ultrasuoni rotanti da inserire in uscita dalla trapuntatrice., che permette di ottenere trapunte finite pronte per essere imballate.

Questo metodo di saldatura a ultrasuoni ha il vantaggio di poter saldare in continuo i tessuti non tessuti. In questo modo si ottiene maggiore velocità di esecuzione e si evita di riprendere le trapunte manualmente per effettuare la bordatura tradizionale con la macchina per cucire.

Il nostro sistema di saldatura a ultrasuoni è progettato in modo che il corno rotante e la ruota di contrasto hanno entrambe la stessa velocità. Ciò impedisce che gli strati di materiale da saldare si spostino garantendo così una cucitura piatta, uniforme e senza pieghe dall'inizio alla fine.

Con un sistema elettronico sviluppato da BROSIOMECCANICA si riesce a controllare l'ampiezza dei gruppi ultrasuoni in funzione della velocità della trapuntatrice e della grammatura del materiale.





This ultrasonic welding method has the advantage of being able to continuously weld non-woven fabrics. This results in a faster production time and avoids the need to pick up the guilts by hand to do the traditional edging with a sewing machine.

Our ultrasonic welding system is designed so that the rotating horn and the contrast wheel both have the same speed. This prevents the layers of material to be welded from shifting, thus ensuring a flat, even and crease-free seam from start to finish.

An electronic system developed by BROSIOMECCANICA controls the amplitude of the ultrasonic units depending on the speed of the guilting machine and the thickness/grammage of the material.



CARATTERISTICHE MECCANICHE

Il sistema di taglio e saldatura a ultrasuoni per prodotti trapuntati BM154R è costituito da un robusto telaio in acciaio al carbonio elettrosaldato completo di protezioni antinfortunistiche e finecorsa di sicurezza posizionati su parti mobili che danno accesso alle zone pericolose.

Su questa struttura in acciaio al carbonio vengono assemblate due teste a ultrasuoni rotanti per la rifilatura dei margini laterali del materiale trapuntato. Altri tre gruppi a ultrasuoni rotanti sono invece installati su di un carrello ed effettuano la saldatura e il taglio trasversale.

MECHANICAL FEATURES

The BM154R ultrasonic cutting and welding system for quilted products consists of a sturdy electrowelded carbon steel frame complete with safety guards and safety limit switches positioned on moving parts that give access to dangerous

Two rotating ultrasonic units are assembled on this carbon steel frame for trimming the side edges of the guilted material. A further three rotating ultrasonic units are installed on a trolley and perform the cross welding and cutting.



CARATTERISTICHE TECNICHE

DIMENSIONI MACCHINA

lunghezza	4200 mm
larghezza	1690 mm
altezza	2600 mm
DATI TECNICI	

DATI TECNICI	
potenza pneumatica	6 bar
potenza elettrica	400V 50Hz
consumo elettrico	11 kW
larghezza massima pannello trapuntato	2800 mm

TECHNICAL FEATURES

MACHINE DIMENSIONS

length	4200 mm
width	1690 mm
height	2600 mm
TECHNICAL DATA	
pneumatic supply	6 bar
electric power	400V 50Hz
electrical absorption	11 kW
quilted nanel max_width	2800 mm