

BM154

BROSIO
MECCANICA

BROSIO MECCANICA
costruzioni meccaniche
tailor made machine solutions

sistema di saldatura e taglio a ultrasuoni per prodotti trapuntati
ultrasonic welding and cutting system for quilted products

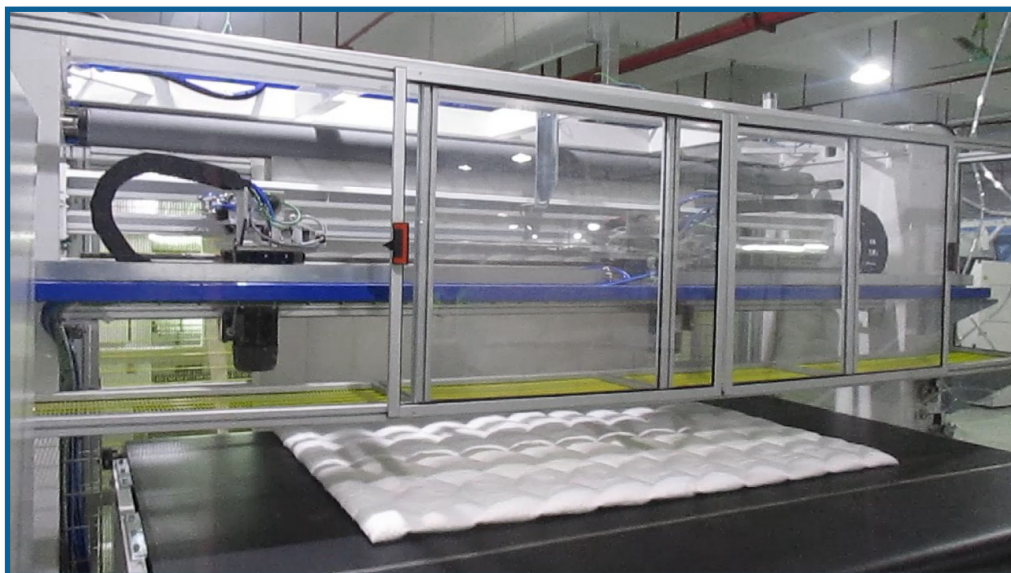
BM154

SISTEMA DI SALDATURA E TAGLIO A ULTRASUONI PER PRODOTTI TRAPUNTATI

Per facilitare la movimentazione e il lavoro di bordatura delle trapunte, BROSIOMECCANICA ha progettato e realizzato un sistema di taglio a ultrasuoni da inserire in uscita dalla trapuntatrice. L'utilizzo di gruppi ultrasuoni dà il vantaggio di tenere legati i bordi dei materiali trapuntati durante la fase di taglio. Con un sistema elettronico sviluppato da BROSIOMECCANICA si riesce a controllare l'ampiezza dei gruppi ultrasuoni in funzione della velocità della trapuntatrice e della grammatura dei materiali. Le impostazioni, le regolazioni e gli allarmi vengono visualizzati su un terminale di tipo touch screen posto sul pannello frontale dell'apparecchiatura

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Il sistema è composto da una struttura in acciaio al carbonio su cui vengono installate due teste ultrasuoni per la rifilatura dei margini laterali del materiale trapuntato. Un terzo gruppo ultrasuoni installato su di un carrello effettua il taglio trasversale.



BM154

ULTRASONIC WELDING AND CUTTING SYSTEM FOR QUILTED PRODUCTS

In order to make it easier the handling and the hemstitch sewing of the quilts, BROSIOMECCANICA has designed and developed an ultrasonic welding and cutting system to be positioned after traditional quilting machines. The ultrasonic units we use allow to keep together the edge of the quilted panels during the welding/cutting phase. An electronic system, specifically developed by BROSIOMECCANICA, allows the operator to control the frequency amplitude of the ultrasonic units according to quilting speed and material thickness. All settings, adjustments and alarms are displayed on a touch screen panel located in the front part of the equipment

MECHANICAL FEATURES

This system consists of a carbon steel sturdy frame on which two ultrasonic units are assembled, one on the right side and one on the left side. These ultrasonic units have to weld and trim the quilted material on both sides. A third ultrasonic unit is assembled on a carriage and performs cross welding and cutting.

