

High Quality Solutions For Textile Industry



MACCHINE PER CUSCINI
CUSHION MANUFACTURING MACHINES



MACCHINE PER MATERASSI
MATTRESS PACKING MACHINES



LINEE PER TRAPUNTATI
EQUIPMENT FOR QUILTED PRODUCTS



MACCHINE SPECIALI
TAILOR-MADE MACHINES



SISTEMI A ULTRASUONI
ULTRASONIC SYSTEMS



GTECHNOLOGIES GROUP
Innovation | Creativity | Flexibility



Via Maestri Comacini, 12 • 22072 - Cermenate [CO] Italy
T +39 031 778597 • info@gtechnologies-srl.com

www.gtechnologies-srl.com



GTECHNOLOGIES GROUP
Innovation | Creativity | Flexibility

**BROSIO
MECCANICA**



154

**SISTEMA DI SALDATURA E TAGLIO A
ULTRASUONI PER PRODOTTI TRAPUNTATI**

**ULTRASONIC WELDING AND
CUTTING SYSTEM FOR QUILTED PRODUCTS**

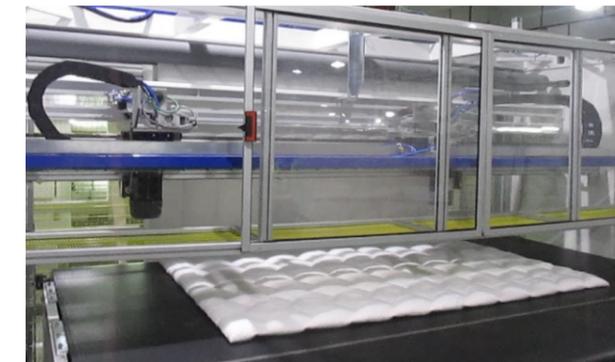
LA MACCHINA

Per facilitare la movimentazione e il lavoro di bordatura delle trapunte, BROSIOMECCANICA ha progettato e realizzato un sistema di taglio a ultrasuoni rotanti da inserire in uscita dalla trapuntatrice., che permette di ottenere trapunte finite pronte per essere imballate.

Questo metodo di saldatura a ultrasuoni ha il vantaggio di poter saldare in continuo i tessuti non tessuti. In questo modo si ottiene maggiore velocità di esecuzione e si evita di riprendere le trapunte manualmente per effettuare la bordatura tradizionale con la macchina per cucire.

Il nostro sistema di saldatura a ultrasuoni è progettato in modo che il corno rotante e la ruota di contrasto hanno entrambe la stessa velocità. Ciò impedisce che gli strati di materiale da saldare si spostino garantendo così una cucitura piatta, uniforme e senza pieghe dall'inizio alla fine.

Con un sistema elettronico sviluppato da BROSIOMECCANICA si riesce a controllare l'ampiezza dei gruppi ultrasuoni in funzione della velocità della trapuntatrice e della grammatura del materiale.



CARATTERISTICHE MECCANICHE

Il sistema di taglio e saldatura a ultrasuoni per prodotti trapuntati BM154R è costituito da un robusto telaio in acciaio al carbonio elettrosaldato completo di protezioni antinfortunistiche e finecorsa di sicurezza posizionati su parti mobili che danno accesso alle zone pericolose.

Su questa struttura in acciaio al carbonio vengono assemblate due teste a ultrasuoni rotanti per la rifilatura dei margini laterali del materiale trapuntato. Altri tre gruppi a ultrasuoni rotanti sono invece installati su di un carrello ed effettuano la saldatura e il taglio trasversale.

MECHANICAL FEATURES

The BM154R ultrasonic cutting and welding system for quilted products consists of a sturdy electrowelded carbon steel frame complete with safety guards and safety limit switches positioned on moving parts that give access to dangerous areas.

Two rotating ultrasonic units are assembled on this carbon steel frame for trimming the side edges of the quilted material. A further three rotating ultrasonic units are installed on a trolley and perform the cross welding and cutting.

CARATTERISTICHE TECNICHE

DIMENSIONI MACCHINA

lunghezza	4200 mm
larghezza	1690 mm
altezza	2600 mm

DATI TECNICI

potenza pneumatica	6 bar
potenza elettrica	400V 50Hz
consumo elettrico	11 kW
larghezza massima pannello trapuntato	2800 mm

TECHNICAL FEATURES

MACHINE DIMENSIONS

length	4200 mm
width	1690 mm
height	2600 mm

TECHNICAL DATA

pneumatic supply	6 bar
electric power	400V 50Hz
electrical absorption	11 kW
quilted panel max. width	2800 mm