



GTECHNOLOGIES GROUP

Innovation | Creativity | Flexibility

BROSIO

MECCANICA

183P

ARROTOLA MATERASSI CON PRESSA

**AUTOMATIC ROLL-PACK MACHINE
FOR MATTRESSES WITH PRESS**

100
95
75
25
5
0

LA MACCHINA

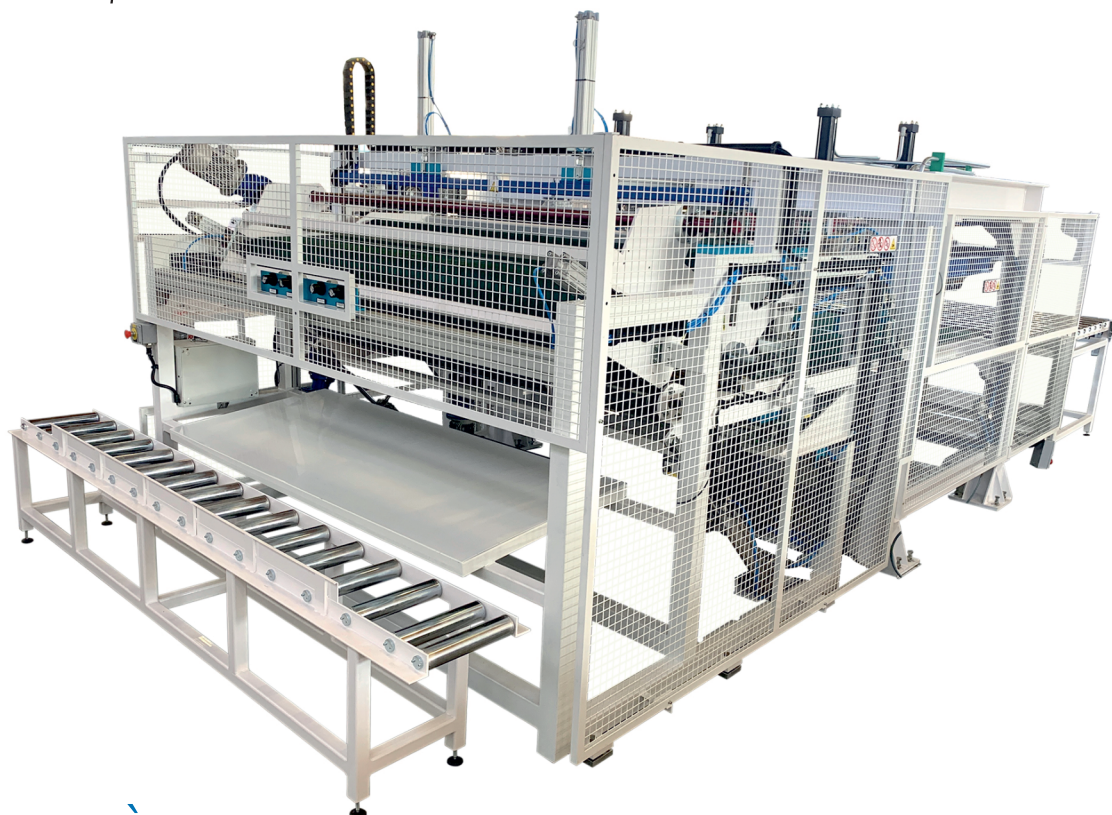
Questa macchina è stata progettata per arrotolare materassi in lattice, memory, viscolastica e poliuretano al fine di ridurre il volume ed ottimizzare magazzino e trasporto.

Il materasso viene inserito manualmente in un sacchetto di polietilene per poi essere pressato ed arrotolato. Il diametro del materasso arrotolato è regolabile.

This machine has been developed to roll/pack mattresses in latex, memory, viscolatex and polyurethane in order to reduce their volume and make handling and transport easier.

The mattress is manually put in a polyethylene bag to be pressed and rolled.

It is possible to adjust the diameter of the rolled mattress.



MODALITÀ DI LAVORO

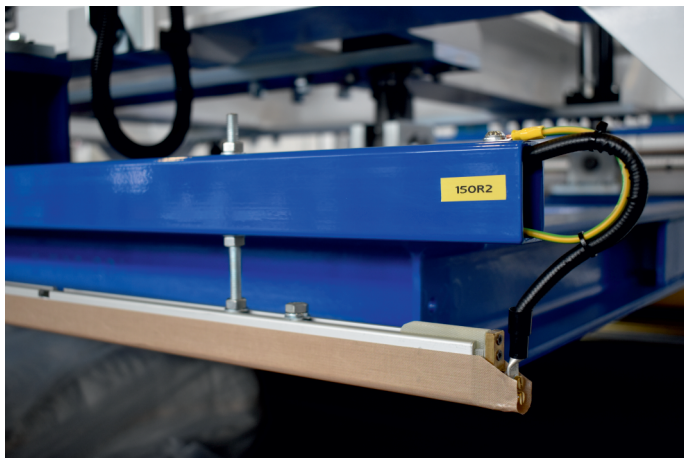
L'operatore procede nel seguente modo:

- 1. inserisce il materasso nel sacchetto di polietilene e lo pone sulla rulliera folle in entrata accompagnandolo nel gruppo pressa
- 2. il materasso viene pressato secondo il grado di pressatura desiderato fino massimo 20ton ed il sacchetto di polietilene viene sigillato sul lato aperto tramite una barra saldante
- 3. il materasso viene convogliato al gruppo di arrotolatura. Al termine della fase di arrotolatura il materasso viene sigillato tramite una saldatura con barra saldante del film plastico e viene espulso dalla macchina.

WORKING MODE

The operator has to work in the following way:

- 1. put the mattress in the plastic bag and lay it on the entrance neutral roll conveyor in order to move it to the press unit
- 2. the mattress is pressed to the programmed pressing force till 20ton and the opened side of the plastic bag is closed by a welding hot bar
- 3. the pressed mattress is moved to the rolling-up unit. At the end of the rolling phase a welding hot bar seals the mattress. The rolling unit opens to eject the rolled mattress.



OPTIONAL

Rulliera folle in entrata

lunghezza 2000 mm
larghezza 2000 mm
altezza 1000 mm

Inlet idle roller conveyor

length 2000 mm
width 2000 mm
height 1000 mm



Inquadra il QR code e guarda il video con il funzionamento della macchina
Scan QR code and watch the video showing how the machine works



CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI TECNICI

tensione elettrica 400V - 50Hz
assorbimento elettrico 12 kW
pressione gruppo pneumatico 6 bar

DIMENSIONI MACCHINA

lunghezza 7000 mm
larghezza 3000 mm
altezza 2350 mm

DIMENSIONI MATERASSO

massime 2200x2200x300 mm

DIAMETRO MATERASSO ARROTOLOLATO

minimo 200 mm
massimo 400 mm

TEMPI DI PRODUZIONE

tempo complessivo ciclo 150/180 sec

PRESSA

pressione massima 20 ton

TECHNICAL FEATURES

TECHNICAL DATA

electric power 400V - 50Hz
electrical absorption 12 kW
pneumatic supply 6 bar

MACHINE DIMENSIONS

length 7000 mm
width 3000 mm
height 2350 mm

MATTRESS DIMENSIONS

max. 2200x2200x300 mm

DIAMETER OF ROLLED MATTRESS

min. 200 mm
max. 400 mm

PRODUCTION CYCLE DURATION

total time 30/50 sec

PRESS

max force 20 ton

High Quality Solutions For Textile Industry



MACCHINE PER CUSCINI
CUSHION MANUFACTURING MACHINES



MACCHINE PER MATERASSI
MATTRESS PACKING MACHINES



LINEE PER TRAPUNTATI
EQUIPMENT FOR QUILTED PRODUCTS



MACCHINE SPECIALI
TAILOR-MADE MACHINES



SISTEMI ULTRASUONI
ULTRASONIC SYSTEMS



GTECHNOLOGIES GROUP
Innovation | Creativity | Flexibility



Via Maestri Comacini, 12 • 22072 - Cermenate [CO] Italy
T +39 031 778597 • info@gtechnologies-srl.com

www.gtechnologies-srl.com



100
95
75
25
5
0