



BM189



IMPIANTO MANUALE PER LA PRODUZIONE DI CUSCINI

MANUAL PLANT TO MANUFACTURE PILLOWS



BM189



L'impianto manuale per la produzione di cuscini e guanciali, è stato sviluppato e realizzato da BROSIOMECCANICA per consentire di aprire fibra di poliestere o scarti di prodotto trapuntato e riempire manualmente guanciali e cuscini, anche a tasche multiple.

L'impianto si compone di due macchine:

- apritore modello BM153
- caricatore modello BM189

FASE DI LAVORO

L'operatore posiziona la fibra di poliestere o lo scarto di prodotto trapuntato sul nastro trasportatore dell'apritore BM153 che lo convoglia gradualmente nel gruppo cardante per l'apertura. Il materiale aperto viene convogliato nel caricatore BM189 tramite un sistema di aspirazione. Delle fotocellule ne controllano il riempimento al fine di garantire una carica costante e una certa autonomia di lavoro. L'operatore pone la federa da riempire sulla bocca in uscita del caricatore e preme il comando a pedale. La serranda si apre e il materiale viene soffiato all'interno della federa finchè l'operatore non rilascia il pedale. Per avere maggiore precisione e costanza nel riempimento il caricatore è dotato di un timer regolabile che consente di definire il tempo di apertura della serranda quando l'operatore preme il comando a pedale. Allo scadere del tempo la serranda si chiude automaticamente terminando la fase di riempimento del cuscino.

DATI TECNICI

- ▶ **DIMENSIONE APRITORE BM153**
 - lunghezza 4500 mm
 - larghezza 1200 mm
 - altezza 1200 mm
- ▶ **DIMENSIONI CARICATORE BM189**
 - lunghezza 2200 mm
 - larghezza 2400 mm
 - altezza 3800 mm
- ▶ **TENSIONE DI LAVORO**
 - 400 V - 50Hz
- ▶ **POTENZA TOTALE INSTALLATA**
 - 16 Kw
- ▶ **GRUPPO PNEUMATICO**
 - Max 6 bar

The manual plant for manufacturing pillows and cushions has been designed and built by BROSIOMECCANICA in order to manufacture pillows or cushions, to open polyester tufts or waste and to manual fill-up them in pre-manufactured pillow-bags.

The line is composed by two different machines:

- opener machine - mod. BM153
- loader group - mod. BM189

WORKING PHASE

The operator manually deposits the scraps or the polyester-fibre to be opened on the feeder carpet that feeds the opener machine BM153. The aspirator group sucks the opened fibre or scraps from the lined cylinders group and conveys them by air pressure inside the silo. The regular filling of the silo is controlled by photocells, in order to guarantee a continuous working without interruptions. The operator holds the pillow-bag opening around the nozzle and presses the pedal, the guillotine-shutter opens and the filling-materials are blown into the pillow-bags until the operator releases the pedal. For a more regular filling, the machine is equipped with an adjustable timer that allows the setting of time-intervals. In this case, the operator presses the pedal to open the guillotine-shutter, starting the filling-materials flow and the timer will stop it automatically, closing the guillotine-shutter after the set time-interval has elapsed.

TECHNICAL DATES

- ▶ **OPENER BM153 DIMENSIONS**
 - length 4500mm
 - width 1200mm
 - height 1200mm
- ▶ **LOADER BM189 DIMENSIONS**
 - length 2200mm
 - width 2400mm
 - height 3800mm
- ▶ **ELECTRICAL SUPPLY**
 - 400 V - 50Hz
- ▶ **ELECTRICAL POWER**
 - 16 Kw
- ▶ **COMPRESSED AIR**
 - Max 6 bar



GTECHNOLOGIESGROUP
Innovation | Creativity | Flexibility

G TECHNOLOGIES Srl a socio unico

Via Maestri Comacini, 12 - 22072 Cermenate [CO]
T +39 031 778597 - F +39 031 778592 - info@gtechnologies-srl.com

www.gtechnologies-srl.com