

High Quality Solutions For Textile Industry



MACCHINE PER CUSCINI
CUSHION MANUFACTURING MACHINES



MACCHINE PER MATERASSI
MATTRESS PACKING MACHINES



LINEE PER TRAPUNTATI
EQUIPMENT FOR QUILTED PRODUCTS



MACCHINE SPECIALI
TAILOR-MADE MACHINES



SISTEMI ULTRASUONI
ULTRASONIC SYSTEMS



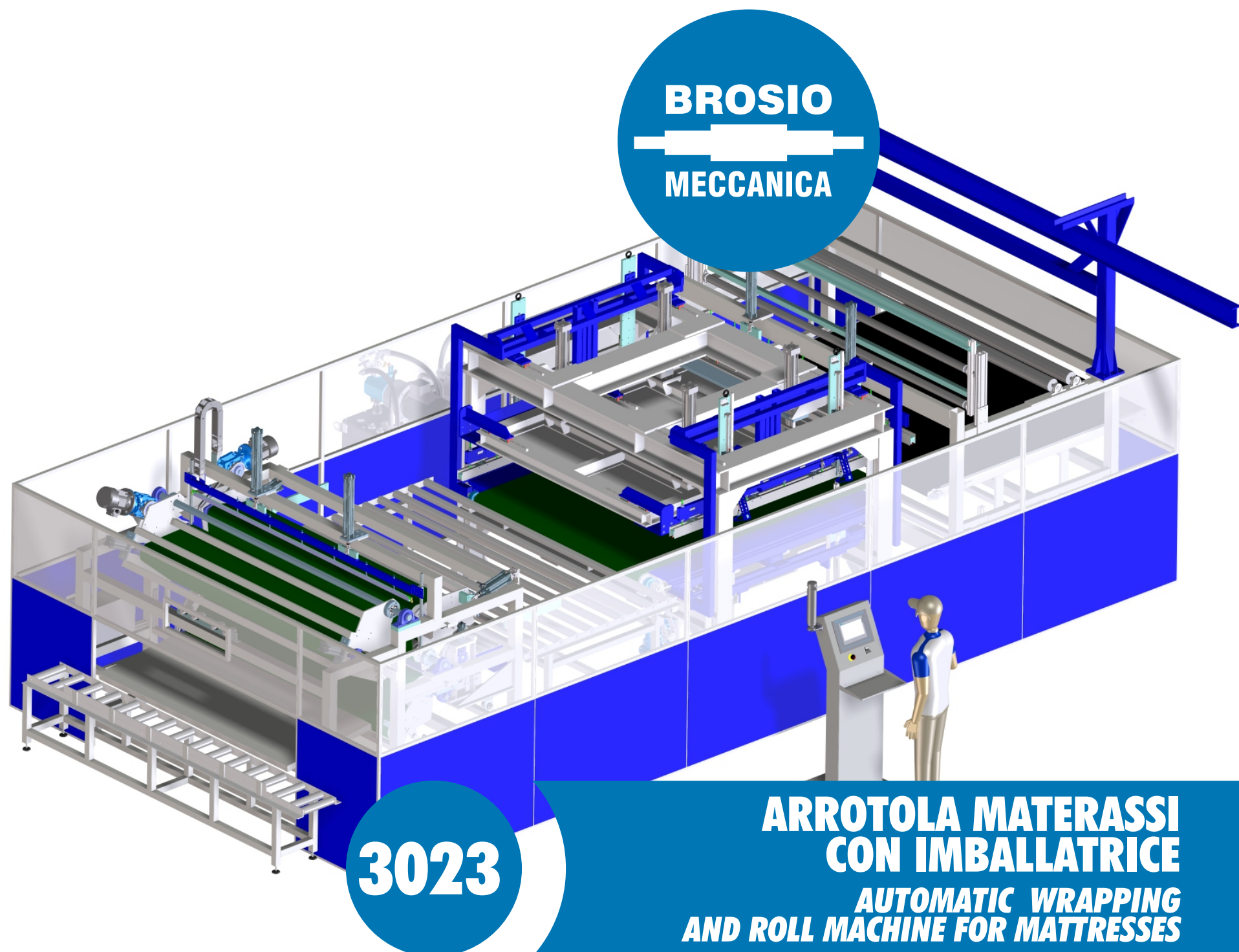
GTECHNOLOGIES GROUP
Innovation | Creativity | Flexibility



Via Maestri Comacini, 12 • 22072 - Cermenate [CO] Italy
T +39 031 778597 • info@gtechnologies-srl.com
www.gtechnologies-srl.com



GTECHNOLOGIES GROUP
Innovation | Creativity | Flexibility



3023

**ARROTOLA MATERASSI
CON IMBALLATRICE**
**AUTOMATIC WRAPPING
AND ROLL MACHINE FOR MATTRESSES**

LA MACCHINA

Questa macchina è stata progettata per imballare ed arrotolare automaticamente materassi in lattice, memory, viscolastica e poliuretano al fine di ridurne il volume ed ottimizzare magazzino e trasporto. Il diametro del materasso arrotolato è regolabile.

MODALITÀ DI LAVORO

La macchina BM3023 offre la possibilità di scegliere tra differenti modalità di lavoro:

IMBALLO SEMPLICE

Il materasso viene confezionato in un sacchetto di polietilene partendo da due rotoli di film plastico. Le saldature vengono effettuate a caldo con barre saldanti.

IMBALLO CON PRESSATURA

Il materasso viene confezionato in un sacchetto di polietilene partendo da due rotoli di film plastico. Prima di effettuare le saldature laterali il materasso viene pressato con una pressa idraulica secondo la forza impostata fino ad un massimo di 20ton.

IMBALLAGGIO CON ARROTOLATURA

Il materasso viene confezionato e pressato in un sacchetto di polietilene partendo da due rotoli di film plastico. Viene quindi convogliato all'unità di arrotolatura che lo arrotola secondo il diametro desiderato. Un gruppo svolgitore posizionato sul gruppo di arrotolatura svolge un film plastico che va ad avvolgere il materasso arrotolato creando un sacchetto di protezione. Il sigillo del polietilene viene effettuato tramite una saldatura a caldo con barra saldante.

OPTIONAL

Quale optional per le modalità di imballo semplice o con pressatura del materasso, è possibile inserire in uscita della macchina un gruppo stacker che consente di stoccare i materassi imballati su carrelli o pallet. Il gruppo staker è composto da una piattaforma con nastro in PVC che trasla verticalmente per impilare automaticamente i materassi uno sull'altro.

THE MACHINE

This machine has been developed to wrap and roll automatically mattresses in latex, memory, viscolatex and polyurethane in order to reduce their volume and make handling and transport easier. It is possible to adjust the diameter of the rolled mattress.

WORKING MODE

The machine BM3023 give the possibility to select different work modalities:

SIMPLE PACK

The mattress is wrapped in a polyethylene bag manufactured started from two rolls of plastic film. The welding between the two plastic films are executed by welding hot bars.

PACKING WITH PRESSING

The mattress is wrapped in a polyethylene bag manufactured started from two rolls of plastic film. Before the laterals weldings are executed, the mattress is pressed by an hydraulic press to the defined force till 20ton

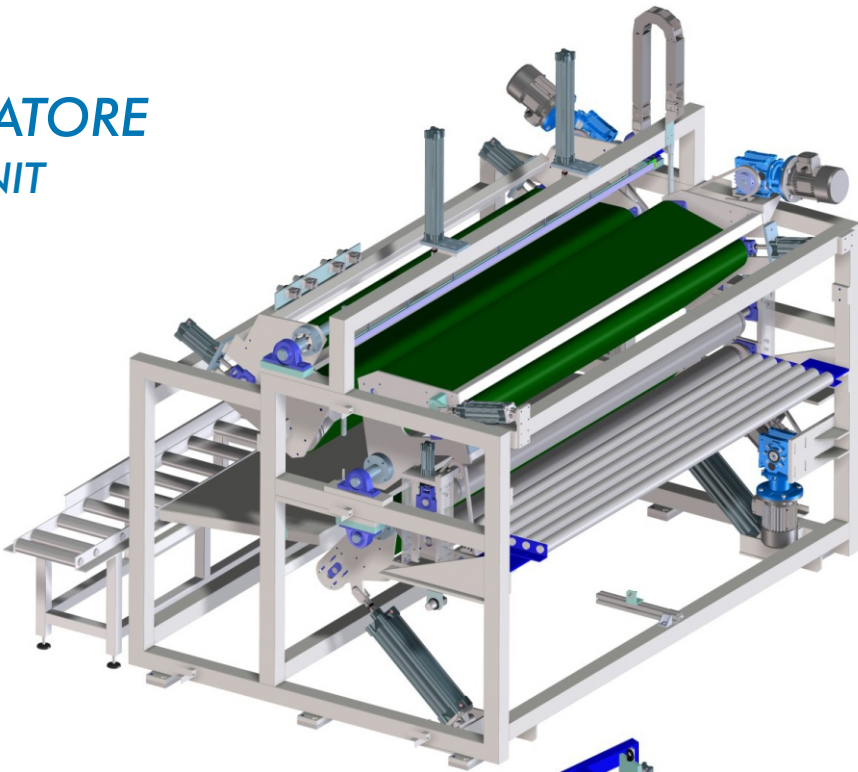
PACKING AND ROLLING

The mattress is wrapped and pressed in a polyethylene bag manufactured started from two rolls of plastic film. Than it is conveyed to the rolling unit that rolls the mattress to the preset diameter. An unrolling unit fixed on the rolling unit, unroll an additional plastic film that envelope the rolled mattress in order to protect it. After that the welding hot bar seals the mattress, the rolling-up unit opens to eject the rolled mattress.

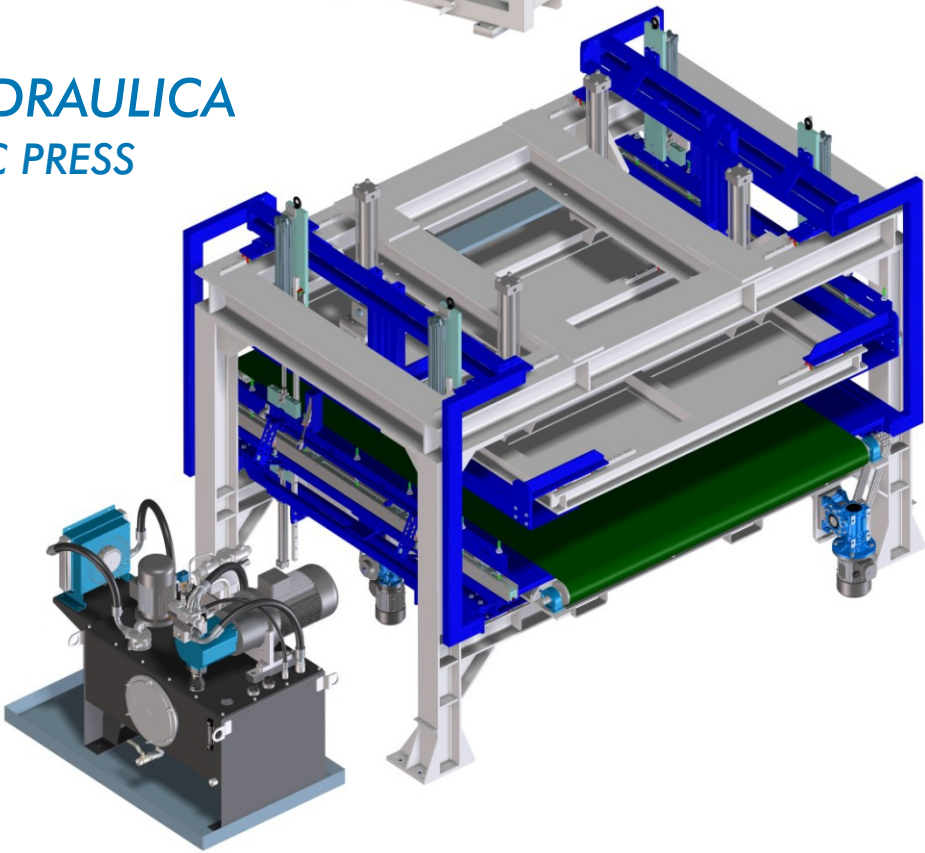
OPTIONAL

As optional for the simple and packing with pressing work modalities, it is possible to add in exit of the machine a stacker unit, in order to stock the packed mattresses on trucks or pallets. The stacker unit is composed by a platform, with PVC belt, that moves automatically up and down to stack the mattresses one up the other.

ARROTOLATORE ROLLING UNIT



PRESSA IDRAULICA HYDRAULIC PRESS



CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI TECNICI

tensione di lavoro	400V - 50Hz
potenza totale installata	15Kw
aria compressa	max 6 bar
dimensione massima materasso	2000x2200
pressione massima pressa idraulica	20ton

TECHNICAL FEATURES

TECHNICAL DATA

working tension	400V - 50Hz
electrical consumption	15Kw
pneumatic power	max 6 bar
mattress max dimension	2000x2200
max force hydraulic press	20ton